

Table 1 - Thickness tolerances							
Dimensions in mm							
Nominal thickness		Thickness tolerances for different nominal thicknesses					
		< 125			≥ 125 a < 600 a)		
>	≤	A	B	C	A	B	C
	0,10	+/- 0,008	+/- 0,006	+/- 0,004	+/- 0,010	+/- 0,008	+/- 0,005
0,10	0,15	+/- 0,010	+/- 0,008	+/- 0,005	+/- 0,015	+/- 0,012	+/- 0,010
0,15	0,25	+/- 0,015	+/- 0,012	+/- 0,008	+/- 0,020	+/- 0,015	+/- 0,010
0,25	0,40	+/- 0,020	+/- 0,015	+/- 0,010	+/- 0,025	+/- 0,020	+/- 0,012
0,40	0,60	+/- 0,025	+/- 0,020	+/- 0,012	+/- 0,030	+/- 0,025	+/- 0,015
0,60	1,00	+/- 0,030	+/- 0,025	+/- 0,015	+/- 0,035	+/- 0,030	+/- 0,020
1,00	1,50	+/- 0,035	+/- 0,030	+/- 0,020	+/- 0,040	+/- 0,035	+/- 0,025
1,50	2,50	+/- 0,045	+/- 0,035	+/- 0,025	+/- 0,050	+/- 0,040	+/- 0,030
2,50	4,00	+/- 0,050	+/- 0,040	+/- 0,030	+/- 0,060	+/- 0,050	+/- 0,035
4,00	6,00	+/- 0,060	+/- 0,050	+/- 0,035	+/- 0,070	+/- 0,055	+/- 0,040
6,00	8,00	+/- 0,075	+/- 0,060	+/- 0,040	+/- 0,085	+/- 0,065	+/- 0,045
8,00	10,00	+/- 0,090	+/- 0,070	+/- 0,045	+/- 0,100	+/- 0,075	+/- 0,050

a) Can be used for the nominal width 650 mm

Table 2 - Width tolerance for narrow strip with cut edges							
Rozměr v mm							
Nominal thickness		Width tolerances for different nominal widths					
		< 125		≥ 125 a < 250		≥ 250 a < 600 a)	
>	≤	A	B	A	B	A	B
	0,60	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,20	+/- 0,13	+/- 0,25	+/- 0,18
0,60	1,50	+/- 0,20	+/- 0,13	+/- 0,25	+/- 0,18	+/- 0,30	+/- 0,20
1,50	2,50	+/- 0,25	+/- 0,18	+/- 0,30	+/- 0,20	+/- 0,35	+/- 0,25
2,50	4,00	+/- 0,30	+/- 0,20	+/- 0,35	+/- 0,25	+/- 0,40	+/- 0,30
4,00	6,00	+/- 0,35	+/- 0,25	+/- 0,40	+/- 0,30	+/- 0,45	+/- 0,35
6,00	8,00	+/- 0,45		+/- 0,50		+/- 0,55	
8,00	10,00	+/- 0,50		+/- 0,55		+/- 0,60	

a) Can be used for the nominal width 650 mm

Note 1 For bands in quenched and tempered condition, the tolerances on width agreed when ordering.

Note 2 For thicknesses more than 6 mm is the method of measuring agreed when ordering.