Bezeichnung	Schmelzanalyse (% max.)					Lieferzustand	Mechanische Eigenschaften			
	C	P	S	Mn	Ti	Kurzzeichen	Re N/mm2	Rm N/mm2	Bruchdegbnung min. in %	
									A80	A50
						A	-	270 - 390	28	30
						LC	max. 280 1) 4)	270-410 4)	28 2) 4)	30 2) 4)
						C290	200-380	290-430	18	20
						C340	min. 250	340-490	-	-
DC01	0,12 10)	0,045	0,045		-	C390	min. 310	390-540	-	-
						C440	min. 360	440-590	-	-
						C490	min. 420	490-640	-	-
						C590	min. 520	590-740	-	-
						C690	min. 630	min. 690	-	-
						A	-	270 - 370	34	36
						LC	max. 240 1) 4)	270-370 4)	34 2) 4)	36 2) 4)
						C290	210-355	290-390	22	24
						C340	min. 240	340-440	-	-
DC03	0,1	0,035	0,035	0,45	-	C390	min. 330	390-490	-	-
						C440	min. 380	440-540	-	-
						C490	min. 440	490-590	-	-
						C590	min. 540	min. 590	-	-
						A		270-390	38	40
						LC	max. 210 1) 3) 4)	270-350 4)	38 2) 4)	40 2) 4)
						C290	220-325	290-390	24	26
						C340	min. 240	340-440	-	-
DC04	0,08	0,03	0,03	0,40	-	C390	min. 350	390-490	-	-
						C440	min. 400	440-540	-	-
						C490	min. 460	490-590	-	-
						C590	min. 560	590-690	-	-
DC05	0,06	0,025	0,025	0,35	-	LC	max. 180 1) 4)	270-330 4)	40 2) 4)	42 2) 4)
DC06	0,02	0,02	0,02	0,25	0,30 7)	LC	max. 180 1) 4) 6)	270-350 4)	38 2) 4)	40 2) 4)

Oberflächenarten Ausführungen	MA drsný	MB matný	MC hladký	lesklý

1) Bei nicht ausgeprägter Streckgrenze, gelten die Werte für die 0,20% Dehngrenze, sonst für die untere Streckgrenze (Rel). Für 0,5 > Dicke ≤ 0,70 mm :Re + 20 N/mm2, HV+5. Für Dicken ≤ 0,50 mm : Re + 40 N/mm2, HV + 10

2) Für 0,50 mm < Dicke ≤ 0,70 mm : % Bruchdehnung min. -2. Für 0,20 mm < Dicke ≤ 0,50 mm : % Bruchdehnung min. -4. Für Dicke ≤ 0,20 mm : % Bruchdehnung min. - 6

3) Für Dicken > 1,50 mm : Re max. = 235 N/mm2

4) Die Werte laut Tabelle gelten für die Oberfläche MA. Für die Oberflächen MB und MC werden die Werte der Streckgrenze und Zugfestigkeit um 20 N/mm2 erhöht, aber die Werte der Dehnung um 2 % gesenkt. Die Werte der Härte erhöhen sich um 5.

5) DC01, DC03, DC04 und DC05 in Behandlungszuständen A und LC : Re min. = 140 N/mm2

6) DC06 : Re min. = 120 N/mm2

7) Titan kann durch Niob ersetzt werden. C und N müssen vollständig abgebunden sein.

8) Für Dicken > 0,50 mm jedoch < 3 mm, werden die r und n Werte nur nach Vereinbarung bei der Bestellung nachgewiessen. Diese Werte gelten nur für Erzeugungsbreiten > 250 mm

9) Für Dicken > 2 mm, vermindert sich der r-bzw r-Wert um 0,20.

10) Bei der Sorte DC01 sind im Lieferzustand C690 Überschreitungen der Werte für C und Mn zulässig.